

**6 ANNEXE 1 : LISTE DES TACHES AU 21/05/02**

ACTIVITES	Date	Tâche	Ressource	Échéanc e prév	Date	Avance ment	Commentaires
DEVELOPPEMENT		Modification de la mesure du coefficient de frottemen	CB, DC	31/5		0%	
DEVELOPPEMENT	29/4	CdC table d'essais	PS, LP	7/6	21/5	20%	
DEVELOPPEMENT	29/4	Dimension maximale de la zone matrice pour étude tab	PS, CB	17/5	21/5	20%	En cours
DEVELOPPEMENT	29/4	Re-contacter CODETEC pour solution de dégraissage	PS, Pla	17/5	21/5	20%	
DEVELOPPEMENT	29/4	CdC acquisition	DC, LP	24/5		50%	En cours
DEVELOPPEMENT	29/4	Validation de l'expression de besoin acquisition	tous	3/5	21/5	80%	Mque frottement
ETUDE	21/5	Contacteur Marion CHAINE et faire un point	CB	Sept		0%	
ETUDE	29/4	DA et commande outils	Pla, LP	30/4		80%	Livraison 7/6
ETUDE	29/4	Rédaction de la procédure d'essais Y67 et X65	Pla, CB	2/5	21/5	80%	1ère version OK
ETUDE/TDA	21/5	Contact PUM pour enlèvement tôle DC04	DA	29/5		0%	
ETUDE/TDA	29/4	Renvoyer 3 tonnes de tôle à PUM	DA, OM,	18/5	21/5	0%	
ETUDE/TDA	21/5	Mesure au brillancemètre pour les essais sur tôles XE	DA, CB	7/6		0%	
ETUDE/TFE	21/5	Repérage des palettes à sortir	Pla	22/5		0%	
ETUDE/X65	29/4	Demander autorisation de benne pour les tôles	CB	17/6		0%	
ETUDE/Y67	21/5	Découpe des éprouvettes de traction HLE	PLa	17/6		0%	
ETUDE/Y67	29/3	Essais de traction HLE et XES	LP	20/4	21/5	0%	
ETUDE/Y67	21/5	Mesure au brillancemètre sur tôles XES et HLE prélev	CB, PLa	7/6		0%	
ETUDE/Y67	29/4	Demander autorisation de benne pour les tôles pré-étu	Pla	17/5	21/5	0%	
ETUDE/Y67	29/4	Discussion entre résultats d'essais et simulation num	PLa, LP	3/5	21/5	50%	
ETUDE/Y67	1/3	Analyse des résultats de rugosité de tôles	Pla, SB	8/3	29/4	75%	
ETUDE/Y67	1/3	Dépouiller les mesures de DRX sur les TiN usés pour c	PLa	15/3	21/5	80%	
ETUDE/Y67	29/3	Finalisation du rapport d'avancement n°2	Pla, DC	5/4	21/5	80%	
MAINTENANCE	29/4	Commande tableau blanc	DC	17/5		50%	En cours
SECRETARIAT	21/5	Reprise de l'article	PLa, LP	Juillet		0%	

ACTIVITES	Date	Tâche	Ressource	Échéance prév	Date	Avance ment
DEVELOPPEMENT	29/4	CdC table d'essais	PS, LP	7/6		0%
DEVELOPPEMENT	29/4	Validation de l'expression de besoin table	tous	3/5		0%
DEVELOPPEMENT	29/4	Dimension maximale de la zone matrice pour étude	CB	17/5		0%
DEVELOPPEMENT	29/4	Re-contacter CODETEC pour solution de dégraissage	PS, Pla	17/5		0%
DEVELOPPEMENT	29/4	Validation de l'expression de besoin acquisition	tous	3/5		0%
DEVELOPPEMENT	29/4	CdC acquisition	DC, LP	24/5		0%
ETUDE	29/4	Vérifier l'envoi du document à EADS de 3/02	CB, LP	18/5		0%
ETUDE	29/4	Contacteur Mme CHAINE	CB	17/5		0%
ETUDE	29/4	DA et commande outils	Pla, LP	30/4		0%
ETUDE	29/4	Rédaction de la procédure d'essais Y67 et X65	Pla, CB	2/5		0%
MAINTENANCE	29/4	Commande d'un tableau blanc	DC	17/5		0%
SECRETARIAT	29/4	Mise à jour du planning MEFISTO et diffusion	LP	3/5	2/5	100%
TDA	1/3	Bilan tôle XES et retourner excédent	DA	15/3		0%
TDA	29/4	Planning essais à reprendre	DA, DC, LP	3/5		0%
TDA	29/4	Renvoyer 3 tonnes de tôle à PUM	DA, OM,	18/5		0%
TDA	29/4	Revoir la DA initiale pour commande de 2 tonnes	DA, OM	18/5		0%
Y67	29/3	Essais de traction	LP	20/4		0%
Y67	1/3	Analyse des résultats de rugosité de tôles	Pla, SB	8/3	29/4	50%
Y67	1/3	Poursuivre les essais phase 2.2 : nu, TiN, MC	DC, PLa	29/3	29/3	75%
Y67	1/3	Dépouiller les mesures de DRX sur les TiN usés pour	Pla	15/3	29/4	80%
Y67	29/3	Finalisation du rapport d'avancement n°2	Pla, DC	5/4	29/4	80%
Y67	29/4	Réunion de discussion sur les résultats de rugo	PLa, SL, CB,	2/5		0%
Y67	29/4	Réunion de discussion entre résultats d'essais et s	PLa, LP	3/5		0%
Y67	29/4	Transférer le programme de topo de DA à SL	SL, DA	3/5		0%
Y67	29/4	Finaliser le CRA n°2 pour diffusion à PSA	Pla, LP	3/5		0%
Y67	29/4	Prélevement HLE pour essais mécanique	DC	17/5		0%
Y67	29/4	Essais de traction XES et HLE	LP	6/2		0%
Y67	29/4	Demander autorisation de benne pour les tôles pré	Pla	17/5		0%

## 7 ANNEXE 2 : PLANNING MEFISTO AU 22/05/02

Prochaine Mise Jour : le 10/6/02

# MEFISTO

PLANNING ESSAIS MEFISTO

	Semaine 21					Semaine 22					Semaine 23					Semaine 24					Semaine 25				
	20/5	21/5	22/5	23/5	24/5	27/5	28/5	29/5	30/5	31/5	3/6	4/6	5/6	6/6	7/6	10/6	11/6	12/6	13/6	14/6	17/6	18/6	19/6	20/6	21/6
Nu 1-1	[Barres horizontales]																								
Vst 1-1	[Barres horizontales]																								
Nu 2-1	[Barres horizontales]																								
Vst 2-1	[Barres horizontales]																								
Sollac						G2					Sollac					Sollac									
Nu 1-2						Nu 1-2																			
Nu 2-2											Nu 2-2														
Vst 1-2																Vst 1-2									
Vst 2-2																Vst 2-2									
Essais réalisés fin de semaine	0					0 Nu 1-2					0 Nu 1-2 Nu 2-2					0 Nu 1-2 Nu 2-2 Vst 1-2					0 Nu 1-2 Nu 2-2 Vst 1-2 Vst 2-2				

[Barres horizontales] Jours f r i s

[Barres grises] Jours d'essai Djelali

[Barres claires] Jour d'essai Alex

Conditions d'essai pour les outils

R f r e n c e	T i t r e	C o n f i g
Nu1-1	Xes	70 <sub>i</sub>
Nu 1-2	Xes	70 <sub>i</sub>
Nu2-1	Xes	90 <sub>i</sub>
Nu 2-2	Xes	90 <sub>i</sub>
VST1-2	Xes	70 ou 90 <sub>i</sub>
Vst 1-2	Xes	
VST2-1	Hle	70 ou 90 <sub>i</sub>
VST2-2	Hle	

ARCELOR

R f r e n c e	T i t r e	C o n f i g
G1	DC04-G	80 <sub>i</sub>
G1	DC04-G	70