

Projet : **MEFISTO**

Objet : **COMPTE RENDU REUNION N°27**

Date : **21 mai 2002**

Présents : LP, PLa, DA, DC, PS, CB

Diffusion : participants +, JJO, FRA, , SL, CL, OM

Ordre du jour° :

- Approbation CR n°26
- Avancement des essais
 - PSA (PLa, DC)
 - thèse DA
 - ARCELOR (PLa)
 - Contrats en préparation EADS
- Travaux
- Avancement d'étude développement
 - Expression de besoin acquisition (DC)
 - Expression de modification table (PS)
- Autres points

Prochaine réunion° : Prochaine réunion 17/6/02 — 10h-12h
Avancement des essais TFE et TDA.

1 CR DE LA REUNION N° 26 DU 29/4/02
OK - RAS.

2 AVANCEMENT ETUDES ESSAIS

2.1 Etude Y67 (PLa)

2.1.1 Avancement des tâches

¥°Essais de traction : principalement les fait. Découpe prouvette faire

- Découpe des éprouvettes de traction HLE (PLa, 17/6/02)
- Essais sur XES et HLE (PLa, >17/6/02)

¥° **Rugosité de tôle** : Nouvelles mesures en cours. Attente des résultats de rugosité et de topographie pour voir si on met en évidence une variation de la rugosité dans le sens longitudinal car les photos indiquent des variations visuelles d'état de surface. 75%

Voir si la mesure de brillance pourrait apporter une indication globale.

- **Mesure au brillancemètre sur tôles XES et HLE prélevés (CB, PLa, 7/6/02)**

- **Mesure au brillancemètre pour les essais sur tôles XES de DA (CD, DA, 7/6/02)**

¥° **Essai phases 2.2** : fini 100%

¥° **Mesure de DRX sur TiN et CrN**. Différence entre revêtement et massif de TiN. Sur le TiN du MC/VST, il y a également une évolution de texture qui peut avoir deux causes : enlèvement de matière ou évolution avec le passage de tôle. Forte différence entre les CrN/CETIM et CrN/PSA.

¥° **Rapport d'avancement n_i2** Sur les tôles XES, les classements des états de surface d'outils est inverse de celui de la tôle.

- **Sortie du rapport d'avancement n^o2 (PLa, 24/5/02)**

¥° **Essais et simulation**. Dans la simulation numérique (c.f. Annexe1). Essais, TiN caillage dans le centre du rayon et pas ailleurs, CrN usure abrasive l'entrée et 2^{me} environ 80µ. Dans la thèse DA, expérimentalement 2 zones 0µ et entre 30µ-45µ pour 70µ.

- **Nouvelle comparaison essais/calculs avec des résultats écrits PSA et TDA (PLa, LP, CB, DA, 28/5/02)**

- **Demander autorisation de benne pour les tôles pré-étude (PLa, 17/6/02)**

- **Demander autorisation de benne pour les tôles études (PCB, 17/6/02)**

2.2 Thèse DA (DA)

2.2.1 Excédent de tôle PUM dans la livraison du 1/3/02

Accord OM. DA re-contacte PUM pour qu'ils reprennent les 3 tonnes restantes.

- **Contacteur PUM (DA, 29/5/02).**

- **Repérage des palettes (PLa, 22/5/02)**

2.2.2 Avancement essais

2 essais nus 70µ (Nu-1-1, Nu-1-2), mais 2 résultats différents, 2 transferts observés l'un avec grattons et l'autre sans rien de marqué partir de 600 cycles. Les 2 rayons sont d'état de surface différents. P. Cledat avait signalé un risque de piqûres d'oxydation. Arrêter de flexer.

Nouveaux essais 70µ refaire (Nu-1-3) et mesure sur frottement.

- **Essais d'endurance Nu-1-3 (DA, DC, CB, 24/5/02).**

- **Planning à reprendre (DA, CB, PLa, 10h-10h30 22/5/02).**

2.2.3 Transfert du programme de rugo

Travaux en cours. 2 versions sont envisagées par DA - SL. Dans l'immédiat donner la version standard, la moins interactive.

2.3 TFE-ARCELOR (PLa)

Les outils seront approvisionnés pour le 7/6/02 par CRM. Les t les vont arriv es ces jours-ci. Les t les CETIM et PSA sont mettre dehors. Seules les PSA/XES et HLE de la phase 2 sont garder l'int rieur. Toutes les palettes sortir seront tiquett es.

Les essais ne d marreront pas avant le 10/6/02. Soutenance du TFE le 20/6/02 de 10h-11h.

Proc dure essais . PLa r diger la proc dure d'essais. Elle disponible pour A. MORELA (cf. Annexe 3).

- **Planning à reprendre (AM, PLa, 10h-10h30 22/5/02).**
- **Repérage des palettes (PLa, 22/5/02)**

3 DEV ELOPPEMENT MEFISTO

3.1 Acquisition (DC)

Pas de questions à la présentation du besoin (CRR n°26, 29/4/02). DC a avancée sur le CDC fonctionnel.

CB demande d'inclure une mesure de coefficient de frottement.

- **Modification de la mesure du coefficient de frottement (CB, DC, 31/5/02)**
- **CdC acquisition (DC, LP, 24/5/02)**

3.2 Expression du besoin des travaux de la table (PS)

Pas de questions à la présentation du besoin (CRR n°26, 29/4/02). Pas de solution commerciale de CODETEC, il proposerait une solution de brosse. Il doit passer l'EMAC. Les dimensions ont t relev es. Le rapport sur l' bavureur a t retrouv . Discussion avec FRO pour le tendeur de t les.

- **Dimension maximale de la zone matrice pour étude table CSTN (CB, 17/6/02).**
- **Re-contacter CODETEC pour solution de dégraissage (PS, PLa, 17/6/02).**
- **CdC table d'essais (PS, LP, 7/6/02)**

3.3 Sécurité

Relancer la demande de position des extincteurs.

- **Mail à SG/ST pour le repositionnement (LP, 22/6/02)**

4 AUTRES QUESTIONS

EADS. CB a vu Mme CHAINE le 15/5 à Saint Eloi. La question de dégradation des outils n'est plus d'actualité. Attendre 9/02 pour en reparler

- **Contact Mme CHAINE (CB, 9/02)**

Communication. Mettre l'accent sur la communication des résultats acquis. Publication et conférence en reprenant la trame de Karlstadt.

- **Reprise de l'article (PLa, LP, 7-6/02)**

5 PLANNING

A discuter avec PLa, CB, DC le 22/5/02 10h-10h30 (Annexe 2).

- **Planning à reprendre (AM, PLa, 10h-10h30 22/5/02).**